

**АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и
служебного оружия»**

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38 действителен до 11.04.2016 г.
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

ВРИО руководителя ИЛ ГСО

В.М.Сарычев



Протокол

испытаний холодного клинкового оружия

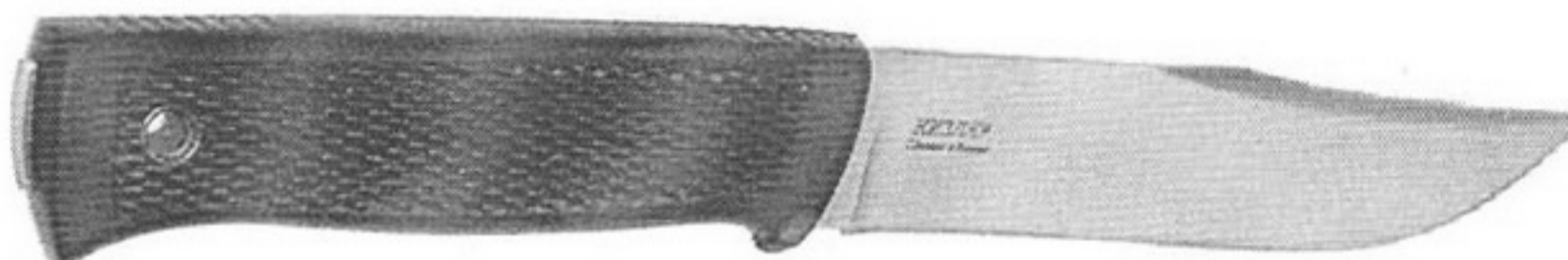
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-1946 от 01.07.2015 г.

Всего страниц - 1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож складной мод. «Стрикс».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/466т 09.06.2015 г.

5 Акт отбора образцов: № 214 от 01.07.2015 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	220,0-270,0	230,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	110,0-140,0	115,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	110,0-130,0	115,0
толщина обуха, мм	Более 2,6 (п.5.1.2)	2,6-5,8	3,8
ширина клинка, мм	Не регламентируется	22,0-32,0	25,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	13,0-23,0	20,0
Конструкция рукояти	Нож должен иметь травмоопасную рукоять (5.1.1)	Нож имеет травмоопасную рукоять: глубина подпальцевых выемок на черене рукояти не более 4 мм	Соответствует: травмоопасная рукоять - глубина подпальцевых выемок на черене рукояти 2 и 2,5 мм

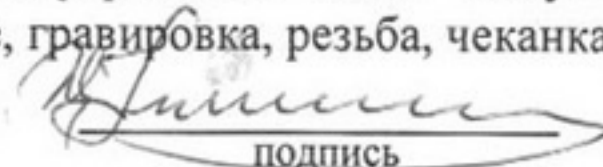
7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной мод. «Стрикс» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - разделочным ножом, не относящимся к оружию (травмоопасная рукоять - глубина подпальцевых выемок на черене рукояти не более 4 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование. Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром. Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия