

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного
оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499) 398-8888, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
Б.З.Сагдиев

Протокол
испытаний холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ ХО-2466 от 09 октября 2015 г.

Всего страниц - 1

1. Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).
2. Наименование продукции: нож складной мод. «Крот».



3. Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).
4. Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/704 от 24.09.2015 г.
5. Акт отбора образцов: № 337 от 09.10.2015 г.
6. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



Наименование характеристики	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	145,0-185,0	164,0
длина клинка, мм	До 90 включ. (п.5.1)	69,0- 89,0	Соответствует – 76,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	76,0-96,0	98,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	2,6-5,8	4,8
ширина клинка, мм	Не регламентируется	24,0-34,0	28,4
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	7,0-17,0	11,6

7. Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной мод. «Крот» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – разделочным ножом, не относящимся к оружию (длина клинка до 90 мм включ.).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель


подпись

В.М.Сарычев
инициалы, фамилия