

**АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»**

**Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия**

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38, действителен до 11.04.2016 г.  
125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-109-08-41 e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО  
Б.З.Сагдиев

**Протокол**

**испытаний холодного клинкового оружия  
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)  
№ ХО-697-1 от 07 апреля 2016 г.**

Всего страниц -1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож складной мод. «Ёж».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/204 от 17.03.2016 г.

5 Акт отбора образцов: № 107 от 06.04.2016 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:



Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ 7181-003-40779401-2013	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	156,0-160,0	160,0
длина клинка, мм	Менее 90 (п.5.1)	72,0-74,0	соответствует – 74,0
длина рукоятки, мм	Не регламентируется	84,0-86,0	86,0
толщина обуха, мм	Не регламентируется	4,2-4,6	соответствует - 4,2
ширина клинка, мм	Не регламентируется	27,0-29,0	30,0
толщина рукоятки, мм	Не регламентируется	10,0-14,0	12,0

**7 Заключение:**

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож складной мод. «Ёж» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуротерные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием – разделочным ножом, не относящимся к оружию (длина клинка не более 90 мм).

**Примечание:** Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

подпись

В.М.Сарычев  
инициалы, фамилия