

Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38.

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ ГСО
А.В.Мельникова

Протокол

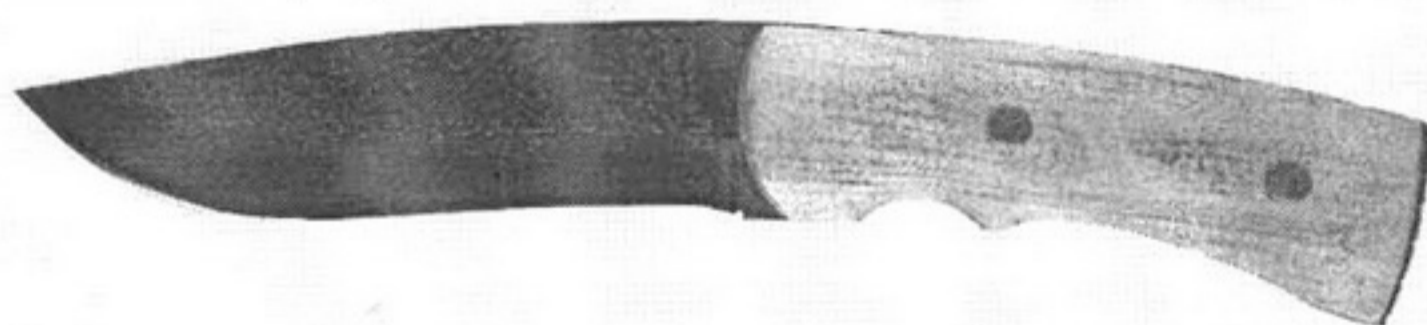
испытаний холодного клинкового оружия

(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)

№ ХО-2059 от 15.10.2014 г.

Всего страниц -1

- 1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (РД, г. Кизляр, ул.Грозненская, 97-а).
2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «Стрепет-2».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования по ГОСТ Р 51644-2000	Требования по ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм	Не регламентируется	245,0-285,0	250,0
длина клинка, мм	Не регламентируется	135,0-155,0	140,0
длина рукояти, мм	Не регламентируется	110,0-130,0	110,0
толщина обуха, мм	Более 2,6	2,6-5,8	4,0
ширина клинка, мм	Не регламентируется	30,0-40,0	35,0
толщина рукояти, мм	Не регламентируется	22,0-32,0	26,0
твердость клинка, HRC	более 42	52-62	58
конструкция изделия	Нож не должен обеспечивать нанесение поражающих колющих ударов	Нож имеет конструкцию, обеспечивающую снижение поражающих свойств: величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, более 15 мм	Соответствует: величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, 18 мм

7 Заключение:

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «Стрепет-2» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - **разделочным ножом**, не относящимся к оружию (величина прогиба обуха и верхней части рукояти ножа, имеющего форму дуги в виде «коромысла», вверх от условной прямой линии, соединяющей острие клинка и верхнюю оконечность рукояти, превышает 15 мм).

Примечание: Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

подпись

А.В.Медведев
инициалы, фамилия