

## Система сертификации ГОСТ Р

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
Испытательная лаборатория по испытаниям гражданского и служебного оружия

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
Руководитель ИЛ ГСО  
А.В.Мельникова

**Протокол**  
**испытаний холодного клинкового оружия**  
**(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)**

№ ХО-2073 от 15.10.2014 г.

Всего страниц - 1

1 Заявитель: ООО Производственное предприятие «Кизляр» (Республика Дагестан, г. Кизляр, ул. Грозненская, 97-а).

2 Наименование продукции: нож нескладной мод. «Таран».



3 Производитель: ООО ПП «Кизляр» (Россия).

4 Основание для проведения испытаний: Решение № ОС ГСО/849 от 08.10.2014 г.

5 Акт отбора образцов: № 367 от 15.10.2014 г.

6 Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Требования ТУ	Результаты испытаний
общая длина, мм		235,0-275,0	255,0
длина клинка, мм		135,0-155,0	145,0
длина рукояти, мм		100,0-120,0	110,0
толщина обуха, мм	Более 2,6	2,6-5,8	3,8
ширина клинка, мм		18,0-28,0	23,0
толщина рукояти, мм		19,0-29,0	24,0
Конструкция ножа	Нож должен иметь травмоопасную рукоять	Превышение ширины ограничителя над шириной черена рукояти менее 5 мм	Соответствует: Травмоопасная рукоять - превышение ширины ограничителя над шириной черена рукояти 4 мм

**7 Заключение:**

на основании анализа результатов испытаний установлено:

- нож нескладной мод. «Таран» соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» и является конструктивно сходным с холодным оружием изделием - **разделочным** ножом, не относящимся к оружию (травмоопасная рукоять - превышение ширины одностороннего ограничителя над шириной черена не более 5 мм).

**Примечание:** Клинок может изготавливаться из углеродистой, нержавеющей булатной или дамасской стали. Клинок из углеродистой стали может иметь защитное антикоррозионное покрытие: никелирование, химическое оксидирование.

Рукоять и ее детали могут изготавливаться из синтетических и полимерных материалов, дерева, бересты, кожи, кости, металла, с намоткой шнуром.

Для художественного оформления ножа могут применяться различные способы, приемы и технологии (травление, гравировка, резьба, чеканка, инкрустация, всечка).

Испытатель

  
—подпись

Б.З. Сагдиев  
инициалы, фамилия