

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

125130, г. Москва, 2-ой Новоподмосковный пер., д. 4, тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
Руководитель ИЛ

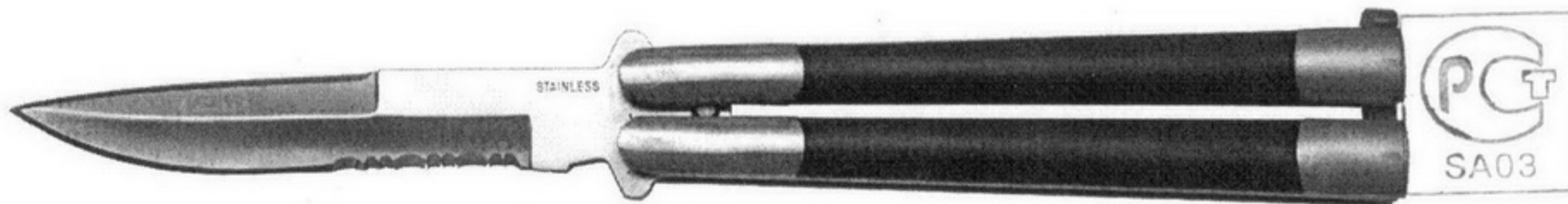
В.Е. Музычук
21 2016 г.

**Протокол испытаний
холодного клинкового оружия
(конструктивно сходных с холодным оружием изделий)
№ 924 от 21.11.2016 г.**

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС ГСО АНО «Стандарт-Оружие» от 17.10.2016 г. № 840
1.2 Сведения об объекте испытаний	Нож складной типа «бабочка» артикула Х968. Изготовлен «Viking» (Китай) - Room L14/F. Century Industrial Centre 33-35 AuPuiWanStreet Fo TanShatin N.T. HK, China
1.3 Дата получения объекта	21.11.2016 г.
1.4 Заказчик	ООО «Бинфа-Трейд» - г. Санкт-Петербург, пр.Обуховской оброны, д.76, к. 4, лит.А, оф. 625
1.5 Результаты идентификации объекта	Нож состоит из клинка и рукояти. Открывается за счет инерции. Клинок стальной однолезвийный. Имеется дополнительная заточка типа «бобровый зуб». Рукоять образована двумя продольными половинками, шарнирно соединенными с хвостовиком клинка. По результатам идентификации данный нож относится к конструктивно сходному с холодным оружием изделию - сувенирному ножу, не относящемуся к оружию.



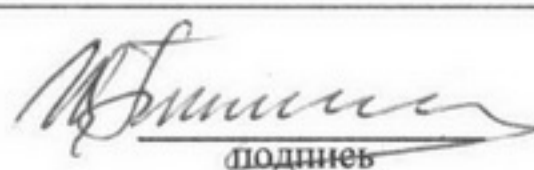
1.6 Нормативные и иные документы для проведения испытаний	«Типовая методика сертификационных испытаний холодного и метательного оружия и конструктивно сходных с ним изделий» (РД ИЛ-06).
1.7 Дата проведения испытаний	21.11.2016 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер

3. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51715-2001	Результаты испытаний
общая длина, мм	не регламентируется	216,0
длина клинка, мм	не регламентируется	95,0
длина рукояти, мм	не регламентируется	121,0
толщина обуха мм	не регламентируется	3,9
ширина клинка, мм	не регламентируется	16,0
толщина рукояти, мм	не регламентируется	15,0
твёрдость клинка, HRC	не должна превышать 25 (п.5.1.4)	18

Испытатель


подпись

Б.З. Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.

Полное или воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории